

ECOBITE II

Base

Contrôleur électronique d'épandage
Version 3.1



Manuel utilisateur

Révision 15.10



ÉPANDAGE

PRÉSENTATION GÉNÉRALE du contrôleur ÉCOBITE II

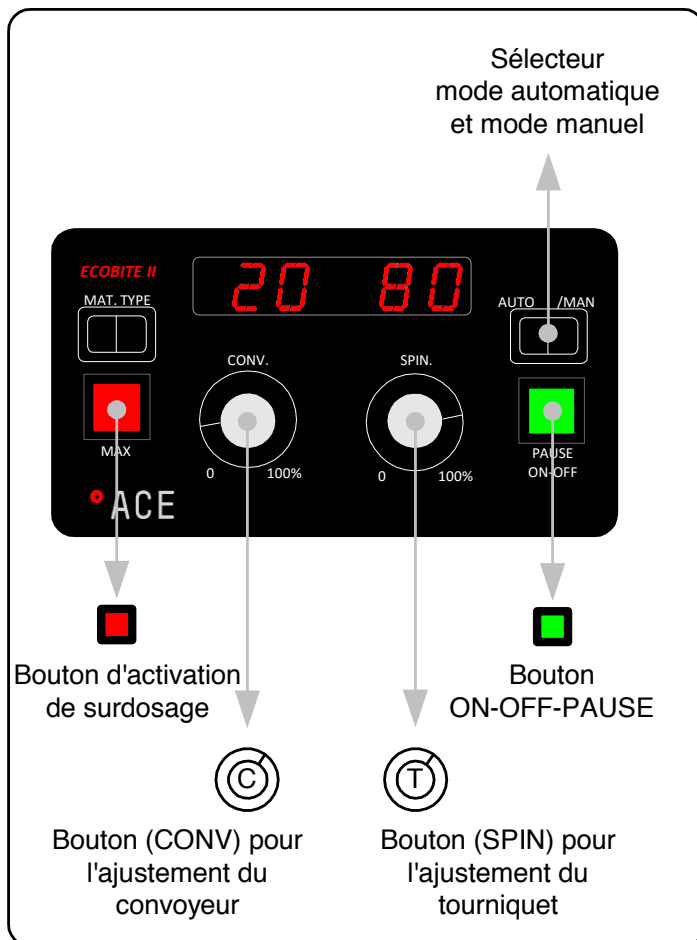
OBJET DE L'ÉCOBITE II

L'ÉCOBITE II a été conçu pour contrôler de manière simple et économique l'épandage d'un matériau solide (sel, pierre concassée ou sable, ...). Il permet un épandage constant quelque soit la vitesse du véhicule épandeur.

CONSOLE ÉCOBITE II

La console du contrôleur Ecobite II permet :

- d'ajuster le taux d'épandage du matériau;
- d'ajuster la largeur d'épandage ;
- de réaliser à tout moment un surdosage.



PROGRAMMATION DU CONTRÔLEUR ECOBITE

IMPORTANT : Lorsque vous procédez au calibrage, l'accès à certains menus provoque le démarrage du convoyeur et du tourniquet dû à l'application des valeurs programmées soit à l'usine soit par le calibrage précédent. **Assurez-vous que le démarrage du convoyeur et ou du tourniquet ne puisse entraîner de situations dangereuses.**

L'accès au mode de programmation se fait en **appuyant à la fois** sur le bouton (MAX) et sur le bouton (PAUSE) pendant deux secondes.

Un son se fait entendre pour confirmer que le système est en mode de programmation.

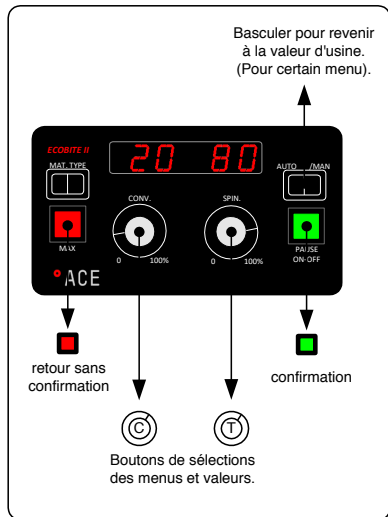
Le menu de programmation s'affiche à l'écran.

Si le contrôleur vous demande d'entrer un code d'accès, voir la section [CODE], page 16.

Pour choisir les options du menu de la programmation, utilisez le bouton (CONV) pour sélectionner l'option désirée, le bouton (PAUSE) pour choisir ou valider un changement et le bouton (MAX) pour annuler un choix ou revenir en arrière.



MENU PROG. ECOBITE II BASE V3.1



Accès au menu programmation:

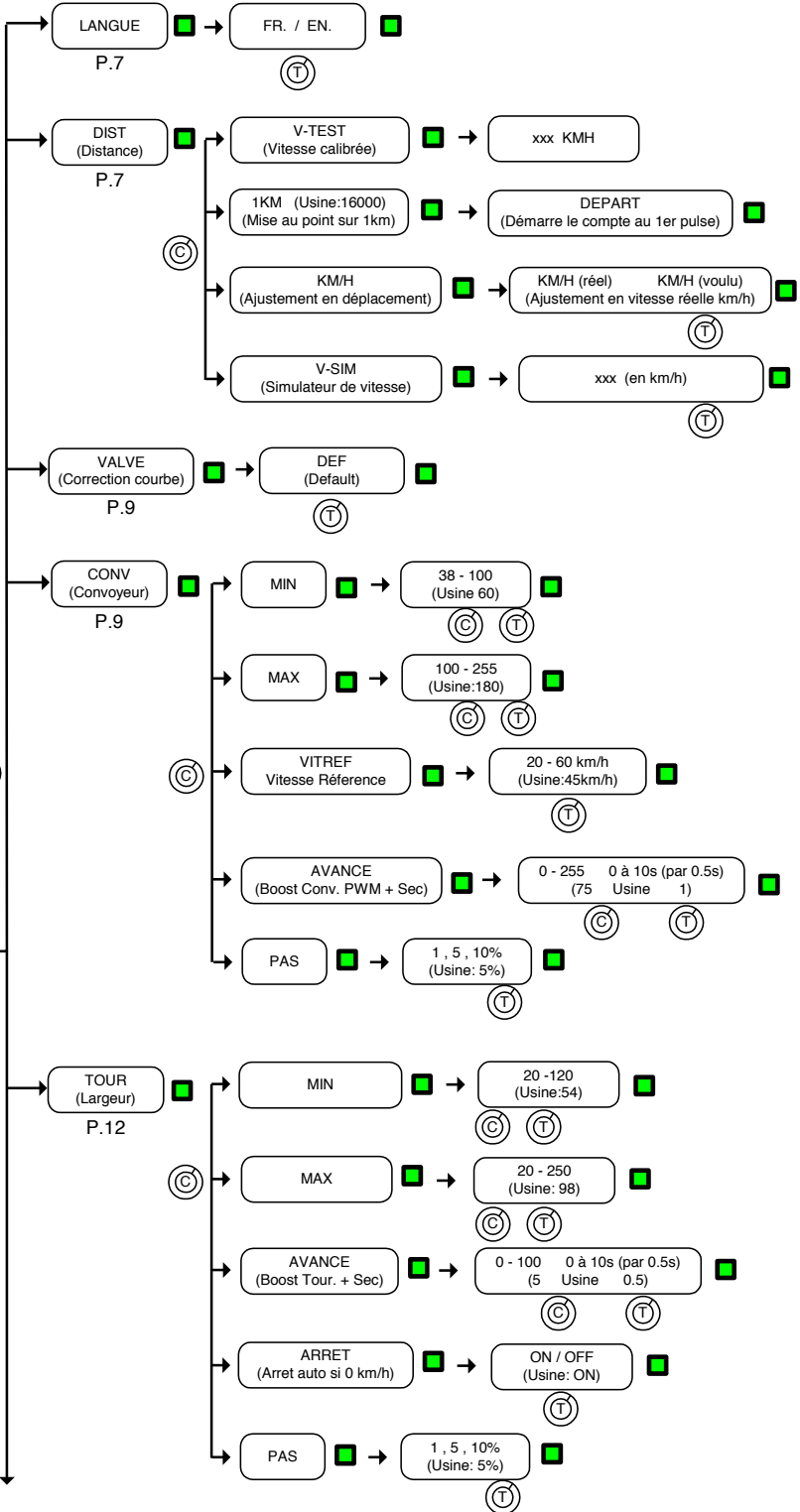
Note:
Le code 1-2-3-4 (Usine) n'est pas demandé pour avoir accès au menu de programmation.

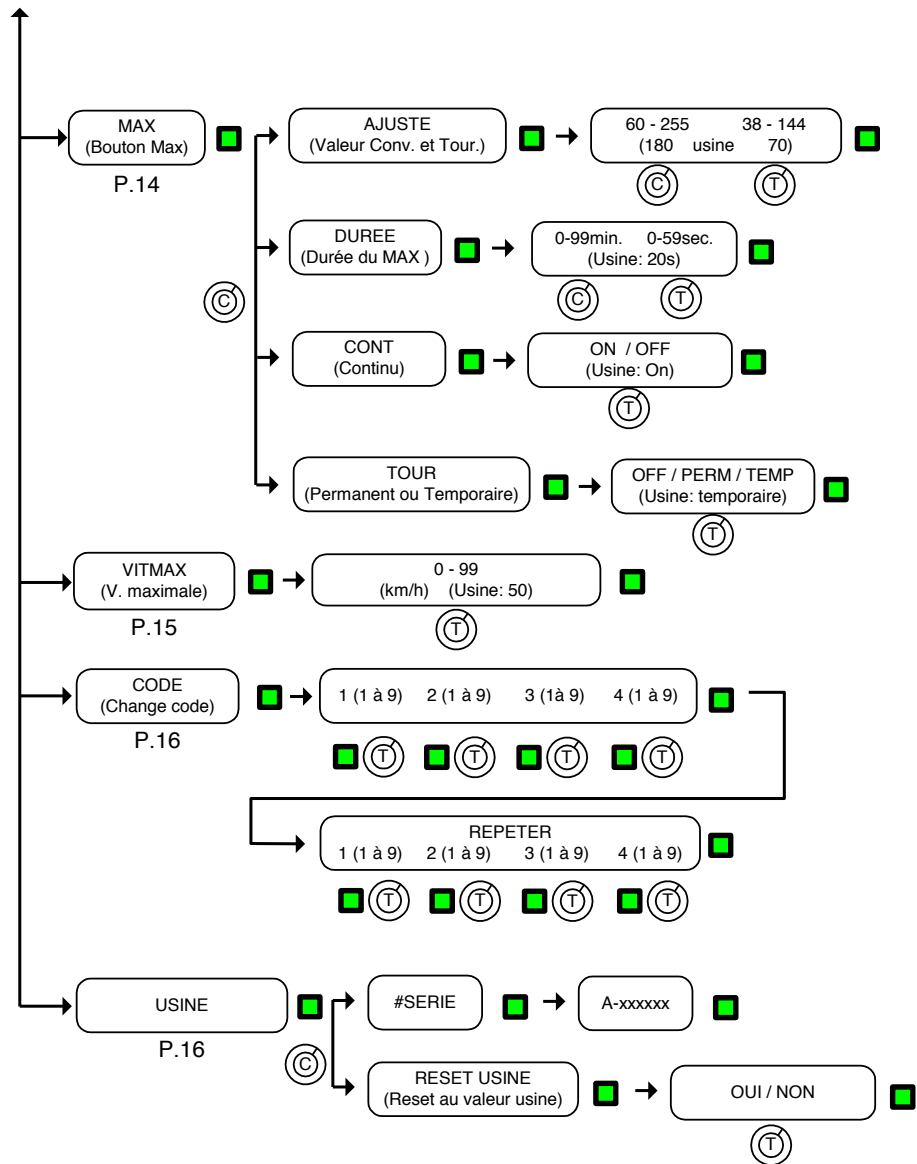
2 sec.

XXXX
(code d'accès)

1 (1 à 9) 2 (1 à 9) 3 (1 à 9) 4 (1 à 9)

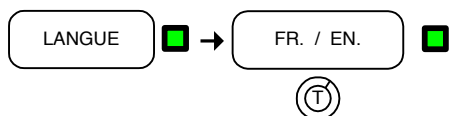
Sortie
(tenir 2 sec.)





LANGUE

Le MENU **LANGUE** permet de choisir la langue d'affichage.

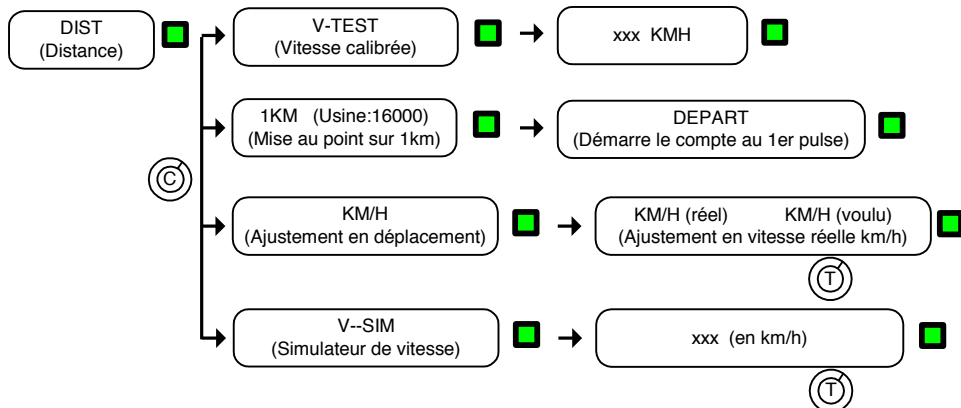


1. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour sélectionner le MENU **LANGUE**.
2. Sélectionner « FR » (français) ou « EN » (anglais) à l'aide du bouton tourniquet (SPIN).
3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix ou sur le bouton (MAX) pour annuler.

DIST

Le MENU **DIST** permet d'effectuer la mise au point du ratio signaux/distance. Ce réglage permet au contrôleur de compter combien d'impulsions la transmission envoie lorsque le véhicule parcourt une distance X.

Il y a 2 méthodes possibles pour faire le calibrage de la distance. La méthode en temps réel [KM/H] ou la méthode sur 1 km [1KM]. **Faire seulement une méthode.**



[V-TEST]

La fonction [V-TEST] permet de vérifier la vitesse calibrée. En tournant le bouton (CONV) sélectionner la fonction [V-TEST]. Appuyer sur (PAUSE). Le contrôleur affiche la vitesse « km/h » en vitesse réel calibrée. Si la vitesse affichée diffère de la vitesse du véhicule, il y a 2 méthodes possibles pour faire le calibrage de la distance. La méthode sur 1 km [1KM] ou la méthode en vitesse réel [KM/H]. Appliquer seulement une méthode.

[1KM]

La fonction [1KM] permet de faire le calibrage de la vitesse par la distance.

1. Placer au début d'un kilomètre.
2. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [1KM]. Appuyer sur (PAUSE)
3. Le contrôleur affiche «DEPART».
4. Démarrer le véhicule. Le contrôleur compte et affiche les impulsions provenant de la transmission.
5. Parcourir le kilomètre. Une fois le km complété, appuyer sur (PAUSE) pour terminer le calibrage. Le message «SAUVE» s'affiche.

[KM/H]

La fonction [KM/H] permet de faire le calibrage de la vitesse en temps réel.

1. Appuyer sur (PAUSE) pour sélectionner la fonction [KM/H].
2. Le contrôleur affiche la vitesse en km/h déjà calibrée à gauche et la valeur désirée pour le calibrage à droite.
3. En tournant le bouton (SPIN), choisir la vitesse de calibrage qui s'affiche à droite. Par exemple, s'il est prévu de faire le calibrage à 40 km/h, afficher 40 en tournant le bouton (SPIN).
4. Quand la vitesse réelle est stabilisée à 40 km/h sur l'odomètre du camion, appuyer alors sur (PAUSE) pour terminer le calibrage.
5. L'affichage «SAUVE» apparaît.

Note importante : Lors du calibrage, il est important de ne pas excéder le nombre d'impulsions maximal de 90 000.

[V-SIM]

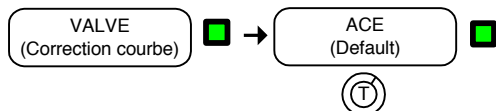
La fonction [V-SIM] permet de simuler la vitesse de déplacement du véhicule au contrôleur.

1. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour sélectionner la fonction [V-SIM]. Le contrôleur affiche zéro (0). Choisir la vitesse de simulation en km/h désirée avec le bouton tourniquet (SPIN).
2. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix.

Note importante : La programmation de la vitesse simulée se réinitialise à zéro (0) à la fermeture de l'appareil.

VALVE

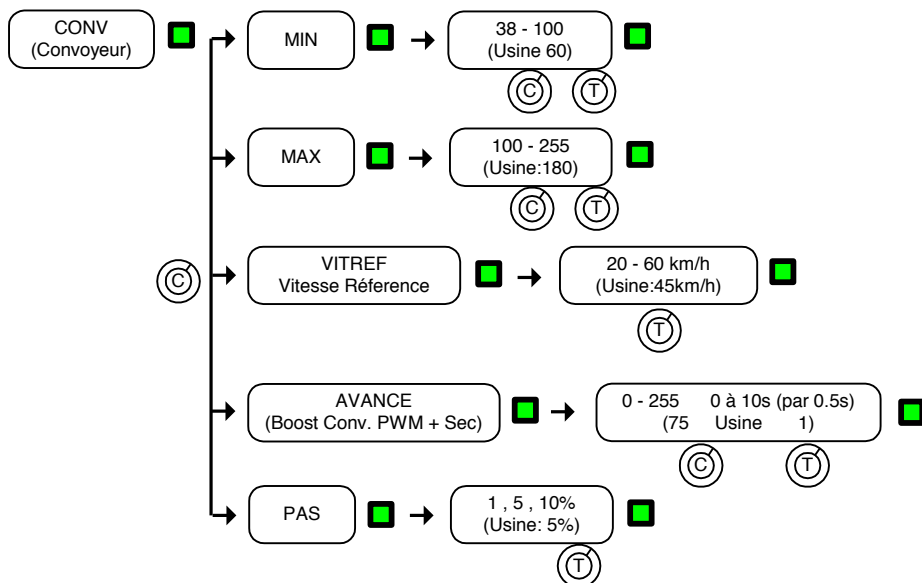
Le MENU **VALVE** permet de sélectionner le modèle de valve utilisé avec le contrôleur



1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner le MENU **VALVE**. Appuyer sur (PAUSE) pour confirmer.
2. Tourner le bouton (SPIN) jusqu'à ce que votre type de valve soit trouvé. Si vous ne trouvez pas votre type de valve, choisir [ACE], la valeur par défaut.
3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix.

CONV

Le MENU **CONV** permet d'effectuer des ajustements sur les vitesses du convoyeur.



IMPORTANT

Il est toujours possible d'arrêter le convoyeur et/ou le tourniquet lors d'une opération de mise au point en appuyant sur le bouton **MAX**.

ASSUREZ-VOUS QUE LE DEMARRAGE DU CONVOYEUR ET OU DU TOURNIQUET NE PUISSE ENTRAINER UNE SITUATION DANGEREUSE.

[MIN]

La fonction [MIN] dans le MENU **CONV** permet d'ajuster le démarrage du convoyeur afin de réduire au maximum le délai d'attente.

1. En tournant sur le bouton (CONV), sélectionner la fonction [MIN]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (CONV), augmenter progressivement le voltage jusqu'à la vitesse minimale désirée.
3. Lorsque le convoyeur commence à bouger appuyer sur le bouton (PAUSE) pour sélectionner la vitesse minimale.

[MAX]

La fonction [MAX] dans le MENU **CONV** permet de limiter la vitesse du convoyeur à un maximum.

1. En tournant sur le bouton (CONV), sélectionner la fonction [MAX]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (CONV), augmenter progressivement le voltage jusqu'à la vitesse maximale désirée.
3. Lorsque le convoyeur a atteint la vitesse maximale, appuyer sur le bouton (PAUSE) pour sélectionner la vitesse maximale.

[VITREF]

Cette fonction permet de choisir la vitesse de référence du mode automatique. La valeur par défaut est fixée à « 45km/h ». En réduisant cette valeur, le convoyeur atteint sa vitesse maximale plus rapidement. Si vous augmentez cette valeur, l'inverse se produit. Dans la plupart des cas et pour un fonctionnement optimal, on ajuste notre vitesse de référence à la même valeur que notre vitesse maximale en épandage.

1. En tournant sur le bouton (CONV), sélectionner la fonction [VITREF]. Appuyer sur (PAUSE).
2. Sélectionner la vitesse de référence voulue à l'aide du bouton tourniquet (SPIN).
3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix ou sur le bouton (MAX) pour annuler.

IMPORTANT

Il est toujours possible d'arrêter le convoyeur et/ou le tourniquet lors d'une opération de mise au point en appuyant sur le bouton **MAX**.

ASSUREZ-VOUS QUE LE DEMARRAGE DU CONVOYEUR ET OU DU TOURNIQUET NE PUISSE ENTRAINER UNE SITUATION DANGEREUSE.

[AVANCE] MENU CONV

La fonction [AVANCE] dans le MENU **CONV** permet de réduire le délai d'arrivée du matériau au sol lors d'un départ de la saleuse. Le convoyeur avance plus rapidement pendant un certain temps au départ du véhicule afin d'alimenter le tourniquet en matériau plus rapidement. Il est possible de choisir la vitesse du convoyeur et la durée de cette avance.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [AVANCE]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (CONV), afficher la vitesse du convoyeur voulue.
3. En tournant le bouton (SPIN), afficher la durée voulue.
4. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer vos deux choix.

Note la durée peut être ajustée entre 0,5 et 25,5 secondes par pas de 0,5 seconde.*

[PAS]

La fonction [PAS] permet de changer l'échelle de variation des pas du convoyeur.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [PAS]. Appuyer sur (PAUSE).
2. La valeur actuelle programmée sera affichée. Tourner le bouton (SPIN) pour choisir le pas de votre choix.
3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix.

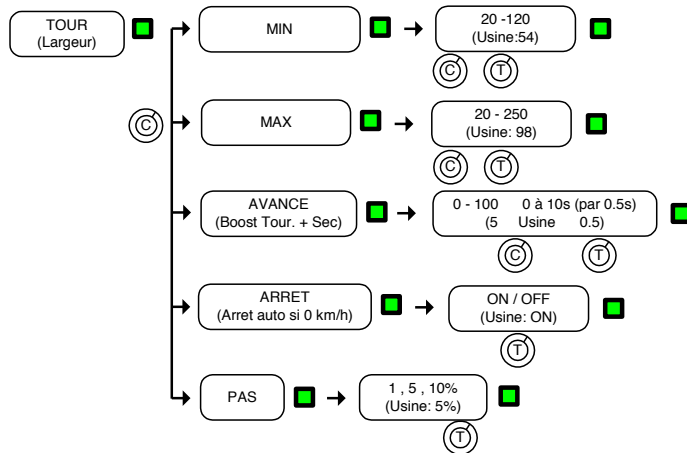
IMPORTANT

Il est toujours possible d'arrêter le convoyeur et/ou le tourniquet lors d'une opération de mise au point en appuyant sur le bouton **MAX**.

ASSUREZ-VOUS QUE LE DEMARRAGE DU CONVOYEUR ET OU DU TOURNIQUET NE PUISSE ENTRAINER UNE SITUATION DANGEREUSE.

TOUR

Le MENU **TOUR** permet d'effectuer les mises au point pour le tourniquet.



[MIN]

La fonction [MIN] permet de synchroniser la vitesse minimale du tourniquet avec la position zéro du bouton tourniquet (SPIN).

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [MIN]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (CONV), apporter du matériau au tourniquet.
3. En tournant le bouton (SPIN), ajuster la vitesse du tourniquet jusqu'à ce que la largeur soit la largeur minimale désirée.
4. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer, le message « SAUVE » apparaît.

[MAX]

La fonction [MAX] permet de synchroniser la vitesse maximale du tourniquet avec la position 100% du bouton tourniquet (SPIN).

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [MAX]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (CONV), apporter du matériau au tourniquet.
3. En tournant le bouton (SPIN), ajuster la vitesse du tourniquet jusqu'à ce que la largeur soit la largeur maximale désirée.
4. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer, le message « SAUVE » apparaît.

IMPORTANT

Il est toujours possible d'arrêter le convoyeur et/ou le tourniquet lors d'une opération de mise au point en appuyant sur le bouton **MAX**.

ASSUREZ-VOUS QUE LE DEMARRAGE DU CONVOYEUR ET OU DU TOURNIQUET NE PUISSE ENTRAINER UNE SITUATION DANGEREUSE.

[AVANCE] MENU TOUR

La fonction [AVANCE] permet d'augmenter l'énergie envoyée au tourniquet pendant un certain temps au départ de la saleuse afin d'amorcer la rotation d'un moteur de tourniquet de faible cylindrée. Il est possible de choisir la vitesse supplémentaire du tourniquet et la durée de cette avance.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [AVANCE]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (CONV), afficher l'énergie supplémentaire du tourniquet voulue.
3. En tournant le bouton (SPIN), afficher la durée désirée.
4. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer vos deux choix affichés.

Note : La vitesse supplémentaire choisie s'additionne à celle du tourniquet.

Note : La durée peut être ajustée entre 0 et 10 secondes par tranche de 0.5 seconde.

[ARRET]

La fonction [ARRET] permet de piloter la rotation du tourniquet. Si elle est à ON, le tourniquet tourne uniquement lorsque le convoyeur fonctionne. Si elle est à OFF, le tourniquet tourne continuellement.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [ARRET]. Appuyer sur (PAUSE).
2. Sélectionner ON ou OFF à l'aide du bouton tourniquet (SPIN).
3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix.

[PAS]

La fonction [PAS] permet de changer l'échelle de variation des pas du tourniquet.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [PAS]. Appuyer sur (PAUSE).
2. La valeur actuelle programmée sera affichée. Tourner le bouton (SPIN) pour choisir le pas de votre choix.
5. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix ou sur le bouton (MAX) pour annuler.

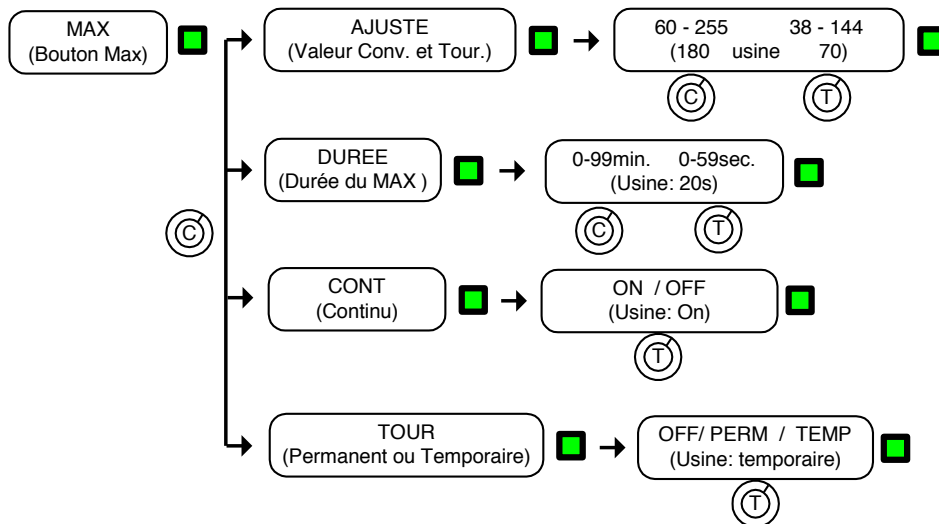
IMPORTANT

Il est toujours possible d'arrêter le convoyeur et/ou le tourniquet lors d'une opération de mise au point en appuyant sur le bouton **MAX**.

ASSUREZ-VOUS QUE LE DEMARRAGE DU CONVOYEUR ET OU DU TOURNIQUET NE PUISSE ENTRAINER UNE SITUATION DANGEREUSE.

MAX

Le bouton (MAX) sert à enclencher un surdosage c'est à dire un épandage intense sur une courte distance. Lorsque l'opérateur appuie sur le bouton (MAX), le contrôleur prend en considération le taux de surdosage et la durée pour procéder au surdosage. Lorsque le surdosage est en action, l'afficheur indique de manière intermittente le mot « MAX ». Un signal sonore confirme la fin de l'opération de surdosage.



[AJUSTE]

La fonction [AJUSTE] du MENU **MAX** permet de choisir la vitesse du convoyeur et du tourniquet en surdosage.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [AJUSTE]. Appuyer sur (PAUSE).
2. Sélectionner la vitesse du convoyeur à l'aide du bouton convoyeur (CONV) et celle du tourniquet à l'aide du bouton tourniquet (SPIN).
3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix.

[DUREE]

La fonction [DUREE] du MENU **MAX** vous permet de modifier la durée de surdosage.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [DUREE]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (CONV), sélectionner les minutes.
3. En tournant le bouton (SPIN), sélectionner les secondes.
4. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer vos deux choix.

[CONT]

La fonction [CONT] du MENU **MAX** permet que l'opération de surdosage soit possible même lorsque le véhicule est immobile.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [CONT]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (SPIN), sélectionner ON pour permettre le surdosage lorsque le véhicule est immobile ou OFF pour que l'opération s'estompe lorsque le véhicule s'immobilise.
3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix.

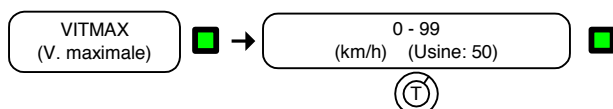
[TOUR]

La fonction [TOUR] du MENU **MAX** permet de contrôler la largeur d'épandage en mode surdosage de 3 façons différentes :

- La largeur d'épandage en surdosage est celle programmée en permanence PERM.
 - La largeur d'épandage en surdosage est celle programmée, mais il est possible de la faire varier avec le bouton (SPIN) lors du surdosage TEMP. Dans ce cas, elle revient à la fin du surdosage à la largeur indiquée avant le surdosage.
 - La largeur d'épandage en surdosage reste la même qu'en épandage normal sans tenir compte de la valeur ajustée dans la programmation du surdosage OFF.
1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [TOUR]. Appuyer sur (PAUSE).
 2. En tournant le bouton (SPIN), sélectionner «PERM, TEMP ou OFF».
 3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix.

VITMAX

Le MENU **VITMAX** permet de fixer la vitesse maximale d'épandage. Si lors de l'opération d'épandage, le véhicule se déplace à une vitesse plus grande que la valeur maximale fixée, le contrôleur émettra un signal sonore.

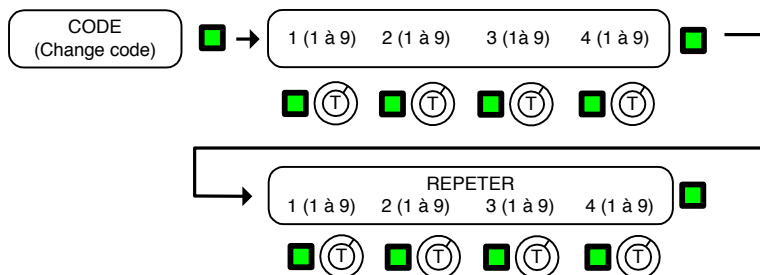


1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner le MENU **VITMAX**. Appuyer sur (PAUSE).
2. Sélectionner la vitesse maximale (0 à 99km/h) à l'aide du bouton (SPIN).
3. Appuyer sur le bouton (PAUSE) pour confirmer votre choix.

Note : Lorsque 0 km/h est sélectionné, le signal sonore est désactivé.

CODE

Le MENU **CODE** permet d'ajouter ou de modifier le code d'accès de 4 chiffres au menu de programmation. Le code d'accès 1234 (par défaut) n'est pas demandé pour accéder au menu de programmation, mais tout autre code le sera.

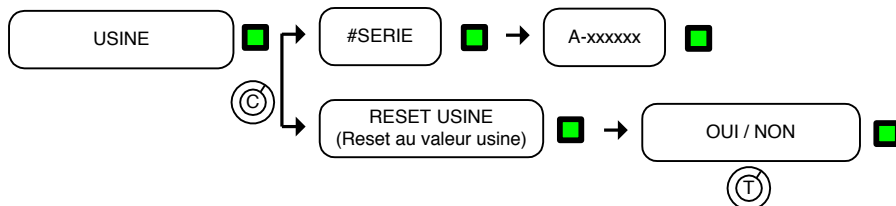


1. En tournant le bouton (CONV), afficher le MENU **CODE**. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (SPIN), afficher le premier chiffre du code désiré (1 à 9).
3. Appuyer sur (PAUSE) pour confirmer votre choix et passer au second chiffre.
4. Après la confirmation du quatrième chiffre, répéter le nouveau code une seconde fois en suivant la même méthode.

Note importante : En cas d'oubli du code d'accès, seul un technicien d'ACE, Accent Contrôles Électroniques Inc. pourra déverrouiller le contrôleur.

USINE

Le menu [USINE] permet de visualiser le # de série du contrôleur et de réinitialiser toutes les données du contrôleur aux valeurs d'usine.



[#SERIE]

La fonction [#SERIE] permet d'afficher le numéro de série de l'appareil.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [#SERIE]. Appuyer sur (PAUSE) Le numéro de série de 8 chiffres est affiché.

[RESET USINE]

La fonction [RESET USINE] dans le MENU **USINE** permet de réinitialiser toutes les données du contrôleur aux valeurs d'usine.

1. En tournant le bouton (CONV), sélectionner la fonction [RESET USINE]. Appuyer sur (PAUSE).
2. En tournant le bouton (SPIN), sélectionner OUI pour réinitialiser ou NON pour annuler la demande.

OPÉRATION DU CONTRÔLEUR

La mise en marche du contrôleur se fait en tenant le bouton (PAUSE ON/OFF) deux secondes.

À la mise en marche, le contrôleur indique le mode sélectionné « MANUEL » ou « AUTO » et se met en pause le bouton (PAUSE) clignote et l'écran affiche « PAUSE ». Pour passer en mode épandage, il suffit d'appuyer une fois sur le bouton (PAUSE).

Il est possible à tout moment d'activer le mode pause en appuyant une fois sur le bouton (PAUSE).

Lorsque le surdosage MAX est activé en mode manuel, les vitesses du convoyeur et du tourniquet sont celles correspondantes à l'ajustement du surdosage MAX et pour la durée programmée. Le mot « MAX » clignote à l'écran pendant la durée du surdosage. Pour arrêter la durée avant la fin du temps programmé, il suffit d'appuyer sur le commutateur de surdosage (MAX) une seconde fois.

Sélectionner le mode manuel MAN ou automatique AUTO à l'aide du commutateur (AUTO/MAN).

La fermeture du contrôleur se fait en tenant le bouton (PAUSE ON/OFF) deux secondes ou en tournant la clef de véhicule à la position off.

MODE MANUEL, MAN

En mode manuel les vitesses du convoyeur et du tourniquet sont directement liées aux positions des boutons convoyeur (CONV) et tourniquet (SPIN). Le contrôleur ajuste les valves électro-hydrauliques pour chaque déplacement du commutateur entre les valeurs minimales (Position 1%, Calibrage vitesse minimale) et maximales (Position 100%, vitesse maximale).

** Utiliser ce mode pour procéder au déchargement de l'épandeur.*

MODE AUTOMATIQUE, AUTO

En mode automatique AUTO la vitesse du convoyeur est fonction de la position du bouton du convoyeur (CONV) et de la vitesse de déplacement du véhicule. Le tourniquet demeure indépendant de la vitesse du véhicule comme en mode manuel MAN.

Lorsque le taux du convoyeur clignote, c'est que l'ouverture du solénoïde du convoyeur est à 100% en énergie programmée.

INSTALLATION

Positionner le contrôleur ECOBITE II de façon à ce qu'il soit facilement accessible par l'opérateur. Laisser suffisamment d'espace pour le branchement des câbles derrière la console. Lorsque le contrôleur sera utilisé en mode automatique AUTO, un signal de vitesse provenant de la transmission du véhicule doit être relié.

Connexion électrique:

1. Relié le fil BLANC à un fusible de 20 ampères branché au positif +12v de la batterie.
2. Relié le fil VERT à un fusible de 5 ampères à une alimentation +12v accessoire commandée par la clé de contact.
3. Relié le fil NOIR à la masse du véhicule (Ground).

Branchement des solénoïdes :

1. Brancher les valves solénoïdes avec le câble de 5 mètres inclus (910-CABDORDAS2).
2. Relier ce câble à la prise solénoïdes du harnais de la console ECOBITE II.

Branchement du signal de vitesse (si mode automatique utilisé) :

Il y a deux branchements disponibles pour fournir le signal de vitesse au contrôleur.

1. Le câble pour un signal carré en courant continu (910-CABDORDAE) pour les véhicules ayant une connexion de ce type ou sur certain contrôleur de transmission automatique.
2. Le câble pour un signal sinusoïdal (910-CABCOREAM) pour véhicule avec transmission manuelle.

ATTENTION :

La plupart des camions récents (1998 et plus) ont un ordinateur de gestion moteur (ECM). Il est extrêmement important d'éviter toute perturbation du signal du capteur de vitesse de la transmission à l'ECM. Toute modification de ce signal peut provoquer un bris moteur important et /ou endommager la transmission. Éviter de faire une connexion électrique entre le capteur et l'ECM.

Précautions :

- Pour éviter tout court-circuit, déconnectez la borne négative de la batterie avant l'installation.
- La consommation maximale du système est de 15 ampères. Assurez-vous que le fil de masse noir et le fil blanc positif sont capables de supporter cette charge.
- Assurez-vous que tous les fils et les câbles sont correctement acheminés et fixés de manière à éviter toute détérioration due à la chaleur excessive ou usure par friction.
- Ne coupez jamais l'isolant du câble d'alimentation du contrôleur afin de partager l'alimentation avec un autre appareil. Une chute de tension excessive peut provoquer un dysfonctionnement de l'ECOBITE II.
- Utiliser de la graisse diélectrique pour toutes connexions électriques extérieures afin d'éviter tous risques de corrosions futures.
- Utiliser les trous de fixation de la console, ne pas percer de trous dans le boîtier de la console.
- Des câbles de longueur spécifique sont disponibles sur demande, ne pas couper ou modifier les câbles électriques du contrôleur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Généralités

- Tension d'alimentation14,4V CC (10,8V minimum)
- Mise à la massePôle négatif
- Consommation maximale15,0 A
- Dimensions(L x H x P) : 153 x 85 x 50 mm. (6 x 3.25 x 2 pouces)
- Poids570g (1 lb. 4 oz.)
- Température d'opération-40°C à 75 °C (-40 °F à +167 °F)
- Humidité95% (+25°C à 55 °C)

Sorties de valves solénoïdes (2)

- Puissance maximale par sortie 5,0A (Fusible de 7,5A par sortie dans le boîtier)
- Type de signal de sortieModulation de largeur d'impulsions 'MLI' (PWM)
- Fréquence de sortie244Hz (autres fréquences disponibles)
- Type de connecteurs fournisDIN 43650 / ISO 4400 (EN 175301-803)

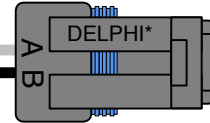
Remarque :

Les caractéristiques et la présentation peuvent être modifiées sans avis préalable.

CÂBLE VITESSE POUR CONTRÔLEURS ACE (SIGNAL MAGNÉTIQUE DE TRANSMISSION MANUELLE.)

③C 910-CABCOREAM

Blanc: Onde sinusoïdale
Noir: Masse

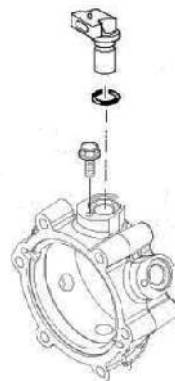


Instructions:

Sur la plupart des transmissions manuelles EATON/FULLER, il y a un logement supplémentaire pour l'installation d'un capteur de vitesse de type 'Push in'.

Un bouchon protecteur est habituellement installé, il suffit de le retirer et d'y installer le nouveau capteur.

Note: Suivre les instructions fournies avec le capteur pour plus de détails.



L'utilisation d'un capteur de vitesse indépendant est recommandée:

ACE
P/N: 256-FULK3454

Eaton Fuller
P/N: K-4148



Attention:

La plupart des camions récents (1998 et plus) ont un ordinateur de gestion moteur (ECM) et certains, de la transmission (TCM). Il est extrêmement important d'éviter toute perturbation du signal du capteur de vitesse de la transmission. Toute modification de ce signal peut provoquer une anomalie moteur, un bris important et / ou endommager la transmission. Évitez de faire une connexion électrique sur le capteur existant de la transmission. Utilisez plutôt un autre capteur.

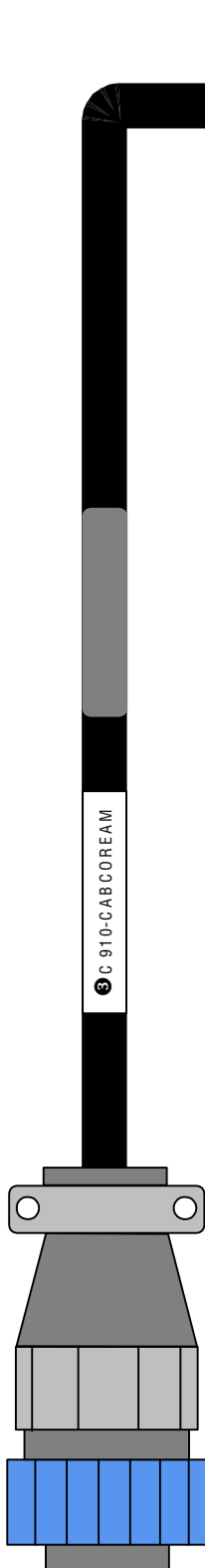
Précaution:

Installez le câblage de façon à éviter toute détérioration de celui-ci par friction ou par chaleur excessive.

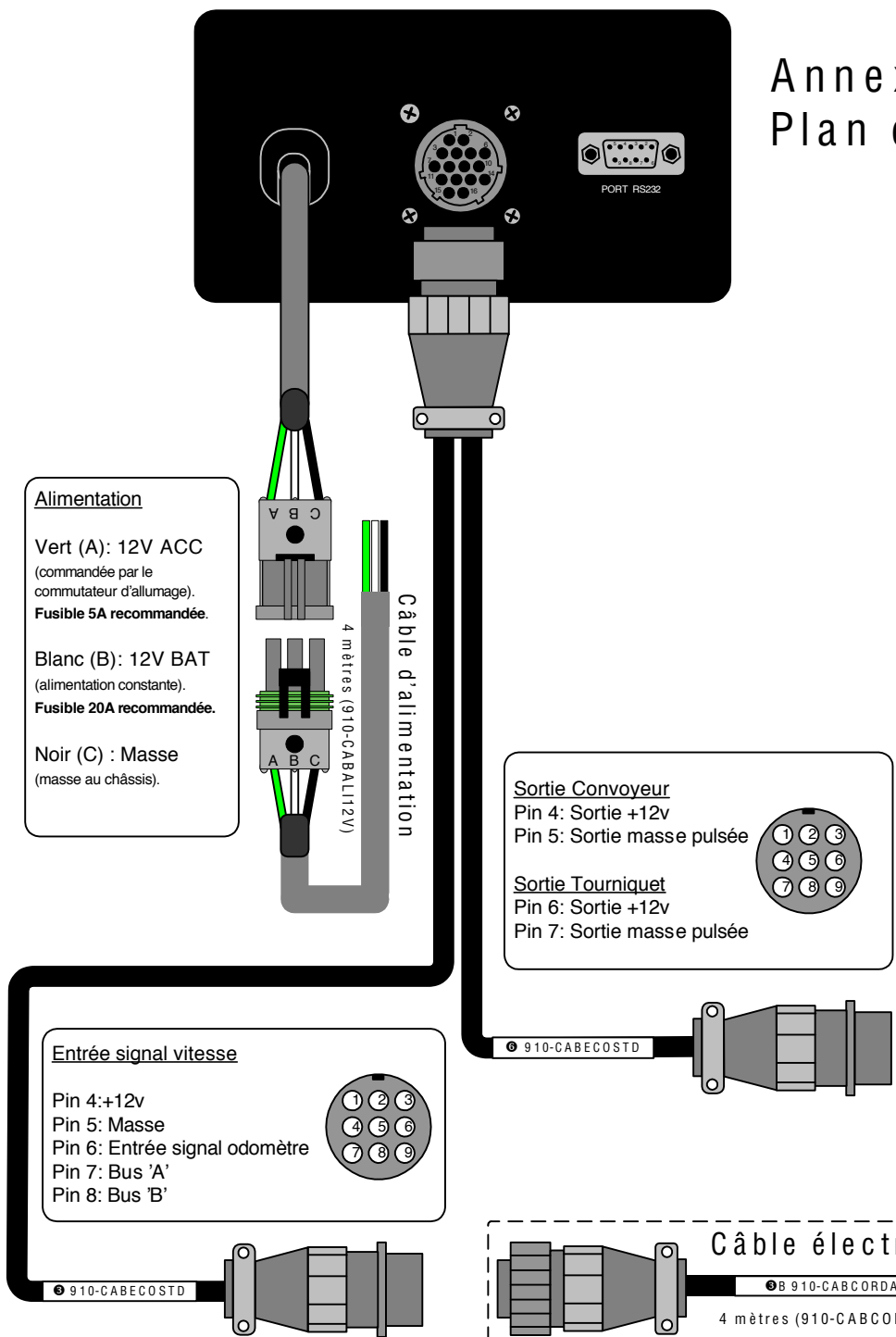
Pin 4: +12v
Pin 5: Masse
Pin 6: Signal transmission



WWW ACEELECTRONIC.CA



Annexe VII : Plan électrique



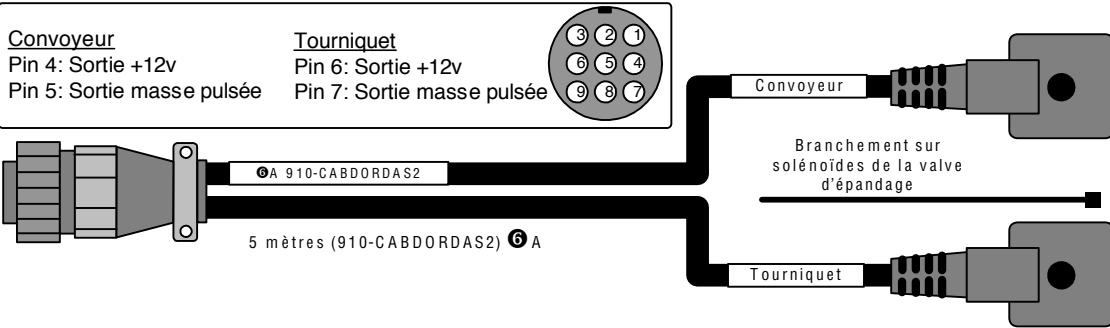
Connection disponible pour signal de vitesse (odomètre):

- Câble électrique (910-CABCORDAE) ③ B
- Câble vitesse ECM (910-CABDATECM) ③ A
- Câble magnétique (910-CABCOREAM) ③ C

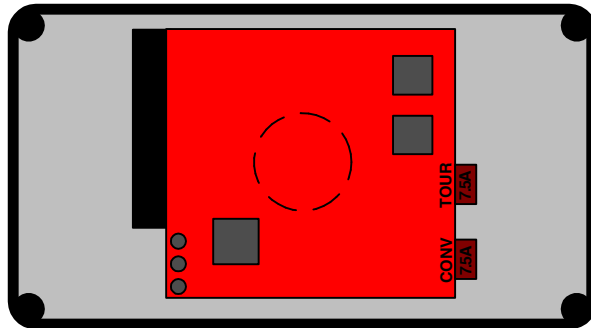
Câble solénoïdes Convoyeur et tourniquet

Convoyeur
Pin 4: Sortie +12v
Pin 5: Sortie masse pulsée

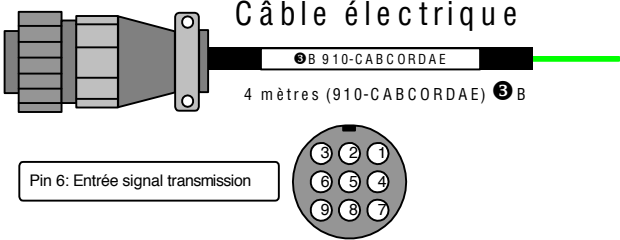
Tourniquet
Pin 6: Sortie +12v
Pin 7: Sortie masse pulsée



Fusibles: Sortie convoyeur 7.5A
Sortie tourniquet 7.5A



Câble électrique



Instructions:

Relier le fil vert à la borne signal de sortie vitesse (speed out, KPH...) ou à l'aide du connecteur 'Body Builder' fournie par la plupart des constructeurs de camion.

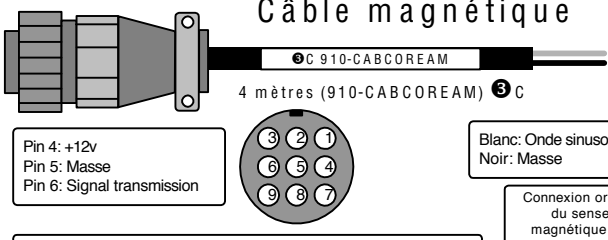
Cette sortie est généralement située dans le bloc fusibles-relais du véhicule, à l'extérieur dans le châssis derrière la cabine ou sous le capot moteur.

Cependant, si le véhicule n'est pas muni de cette sortie, il est possible de faire un branchement sur certain contrôleur de transmission automatique 'TCM' avec ce câble (ex. ALLISON) et certain contrôleur moteur 'ECM' (ex. INTERNATIONAL).

Précautions:

S'assurer de relier le fil vert correctement au véhicule. Consulter les diagrammes électriques du véhicule au besoin pour éviter tout risque d'endommager le système électrique du véhicule.

Câble magnétique



Instructions:

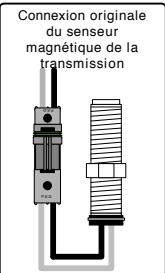
Si votre odomètre utilise un capteur de vitesse magnétique sur l'arbre de sortie de la transmission, mais n'a pas d'ordinateur de gestion moteur "ECM" (Généralement avant 1998), vous devez utiliser un capteur fileté avec deux sorties de signal.

Note 1: Sur certains camions, il y a la possibilité d'installer un deuxième capteur de vitesse à la sortie de la transmission.

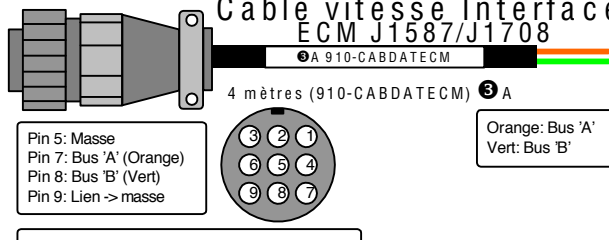
Note 2: Éviter ce type de connexion pour les véhicules muni d'une transmission gérée électroniquement (Automatique).

Attention:

La plupart des camions récents (1998 et plus) ont un ordinateur de gestion moteur (ECM). Il est extrêmement important d'éviter toute perturbation du signal du capteur de vitesse de la transmission à l'ECM. Toute modification de ce signal peut provoquer un bris moteur important et / ou endommager la transmission. Éviter de faire une connexion électrique entre le capteur et l'ECM.



Câble vitesse Interface ECM J1587/J1708



Attention:

Seulement pour véhicule 2009 et -.

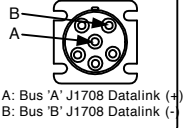
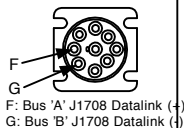
Instructions:

Effectuer le branchement des fils orange et vert de l'interface J1587/J1708 au réseau du véhicule (Bus A & B).

La connexion J1587/J1708 est normalement localisée à la gauche du tableau de bord. Dans certains véhicules, il y a un bloc de connexion. Dans les autres, un connecteur Deutsch de 6 ou 9 terminaux est disponible.

Note : S'assurer de relier l'interface correctement au véhicule. Consulter les diagrammes électriques du véhicule au besoin.

Connecteur Deutsch



Remarques:

2 fusibles de protection sont situés à l'intérieur du boîtier. Lors du remplacement, n'utiliser qu'un fusible de même ampérage.

Précautions:

Installer et fixer le câblage de manière à éviter toutes détériorations de celui-ci par friction ou par chaleur excessive.

